



CERTIFICATO N. 15085/3

Certificate N.

L'azienda / The company

COMAFER S.R.L.

sito/i operativo/i ubicato/i in / factory unit located in

ZONA INDUSTRIALE ASI SNC - LOCALITÀ PASCAROLA - 80023 Caivano (NA)

è certificata

secondo la Classe CL 1 in accordo alla norma EN15085-2:2020 ed alle Linee Guida ANSFISA Rev. 2 del 21/12/2021
under classification Level CL 1 according to EN 15085-2:2020 Std. and to the Guideline ANSFISA Rev. 2 dated 21/12/2021

Attività / Activity

D ☐

P ☒

M ☒

S ☐

Campo di applicazione / Field of application:

Costruzione e manutenzione di carrelli e casse per il settore ferroviario

Construction and maintenance of trolleys and crates for railway sector

Campo di validità e Coordinatori Saldatura / Range of certification and Welding Coordinators
vedere allegato / see attachment

Prima Emissione / First Issue: 21/06/2010
Emissione Corrente / Current Issue: 19/06/2023
Data di Scadenza / Expiry Date: 28/06/2025



PRD N° 002 B

Membro degli Accordi di Mutuo
Riconoscimento EA, IAF e ILAC
Signatory of EA, IAF and ILAC
Mutual Recognition Agreements

Andrea Alloisio
Certification Compliance & Technical Support
Director

RINA SERVICES S.p.A.
Via Corsica 12 - Genova

Lo stato di validità del presente certificato deve essere accertato sulla banca dati ACCREDIA (www.accredia.it)
The status of validity of this certificate must be ascertained on the ACCREDIA database (www.accredia.it)



CERTIFICATO N. 15085/3
Certificate N.
Allegato / Attachment

Identificazione sito Site identification			Classificazione Classification	Attività Activity
ZONA INDUSTRIALE ASI SNC - LOCALITÀ PASCAROLA - 80023 Caivano (NA)			CL1	P - M
Nome e Cognome Coordinatore di Saldatura Name and Surname of the Welding Coordinator		Funzione Function	Livello Level	Tipo di qualifica Qualification
Luigi Monda		RWC	A	IWE
Giorgio Caparro		DWC	A	RINA
Processo di saldatura in accordo alla EN ISO 4063 Welding process according to EN ISO 4063	Gruppo materiali (CEN ISO/TR 15608) Group of materials (CEN ISO/TR 15608)	Tipo di Giunto Type of joint	Range di certificazione (spessori) $t_{min} - t_{max}$ Certification range (thicknesses) $t_{min} - t_{max}$	Note Notes
135	1.2	BW	10 ÷ 40	GB0522/04
135	1.2	BW	3 ÷ 24	GB0569/04
135	1.2	FW	6 ÷ 14,4	GB0570/04
135	1.2	FW	10 ÷ 24	GB0576/04
135	1.2	BW	3 ÷ 12	02TA113PO1A
135	1.2	FW	3 ÷ 12	02TA113PO2A
135	1.1	BW	1.6 ÷ 2,2	01DG03977IN033
131	23	BW	3 ÷ 24	GB0121/05
131	23	FW	3 ÷ 24	GB0122/05
135	1.2	FW	6 ÷ 14,4	GB0114/05
135	1.2	BW	3 ÷ 24	GB0115/05
135	1.2	TW	3 ÷ 24	GB0132/05
135	2.2	FW	5 ÷ 12	05DG01245PO2/A
135	2.2	BW	3 ÷ 20	05DG01245PO3/A
135	1.2	BW	3 ÷ 24	05DG01245PO4/A
135	1.2	FW	6 ÷ 14,4	05DG01245PO5/A
135	23.1	BW	3 ÷ 10	05DG01245PO1/A
111	1.2	BW	3 ÷ 20	06DG01146PO1/A
111	1.2 to Mn11-14-UIC893-0	FW	3 ÷ 4,8 to 3 ÷ 14,4	06DG01146PO2/A

Pag. 1 di 2 dell'Allegato
Sh. 1 of 2 of the Annex

Prima Emissione / First Issue: 21/06/2010
Emissione Corrente / Current Issue: 19/06/2023
Data di Scadenza / Expiry Date: 28/06/2025



PRD N° 002 B

Membro degli Accordi di Mutuo
Riconoscimento EA, IAF e ILAC
Signatory of EA, IAF and ILAC
Mutual Recognition Agreements

Andrea Alloisio
Certification Compliance & Technical Support
Director

RINA SERVICES S.p.A.
Via Corsica 12 - Genova

**CERTIFICATO N. 15085/3****Certificate N.****Allegato / Attachment**

Processo di saldatura in accordo alla EN ISO 4063 <i>Welding process according to EN ISO 4063</i>	Gruppo materiali (CEN ISO/TR 15608) <i>Group of materials (CEN ISO/TR 15608)</i>	Tipo di Giunto <i>Type of joint</i>	Range di certificazione (spessori) $t_{min} - t_{max}$ <i>Certification range (thicknesses)</i> $t_{min} - t_{max}$	Note <i>Notes</i>
135	8.1	BW	3 ÷ 10	06DG01146PO3/A
135	8.1	FW	2,1 ÷ 3,9	06DG01146PO4/A
135	8.1	FW	3 ÷ 6	06DG01146PO5/A
141	8.1	BW	3 ÷ 10	06DG01146PO6/A
141	8.1	BW	2,1 ÷ 3,9	06DG01146PO7/A
141	8.1	FW	3 ÷ 6	06DG01146PO8/A
135	1.2	BW	3 ÷ 16	08NA00040PO1/A
135	1.2	BW	3 ÷ 24	09TA00256PO1/A
135	1.2	FW	6 ÷ 14,4	09TA00256PO2/A
135	1.2	BW	3 ÷ 24	10NA00034PO1/A
135	1.2	BW	3 ÷ 24	10NA00218PO1/A
135	2.1	BW	3 ÷ 10	09TA00011PO1/A
131	23.1	BW	3 ÷ 8	09TA00011PO2/A
135	1.2	BW	3 ÷ 16	11NA00115PO1/A
135	1.2	FW	4 ÷ 9,6	11NA00115PO2/A
135	1.2	FW	7,5 ÷ 18	11NA00115PO3/A
141	23.1 to 22.3	BW	3 ÷ 16	12NA00113PO1/A
135	1.2	BW	12,5 ÷ 50	13NA00039PO1/A
135	1.2	BW	3 ÷ 20	13NA00097PO/1A
135	1.2	TW	3 ÷ 20	13NA00097PO/2A
135	1.2	TW	3 ÷ 24	02/05
135	1.2	FW	5 ÷ 20 to t > 50	MLN1492419/08A
135	1.2	FW	9 to 44,5	NC01/2019
135	1.2	FW	3 ÷ 30 to t > 5	PRJ11100244648/01A
135	1.2	TW	3 ÷ 30 to t > 5	PRJ11100244648/02A
135	1.2	OVERLAY	/	NC01/2020
135	1.2	BW	3 ÷ 24	21-06762-01
135	1.2	BW	6,25 ÷ 25	21-06762-02
135	1.2	BW	3 ÷ 24	21-06762-03
135	1.2	FW	3 ÷ 24	21-07407-01
135	1.2	FW	3 ÷ 24 to 3 ÷ 13,04	21-07519-01
135 + 141	1.2	BW	3 ÷ 24	22-04459-01
135 + 141	1.2	BW	3 ÷ 24	22-04459-02

Pag. 2 di 2 dell'Allegato
Sh. 2 of 2 of the AnnexPrima Emissione / *First Issue*: 21/06/2010
Emissione Corrente / *Current Issue*: 19/06/2023
Data di Scadenza / *Expiry Date*: 28/06/2025

PRD N° 002 B

Membro degli Accordi di Mutuo
Riconoscimento EA, IAF e ILAC
*Signatory of EA, IAF and ILAC
Mutual Recognition Agreements*Andrea Alloisio
Certification Compliance & Technical Support
Director**RINA SERVICES S.p.A.**
Via Corsica 12 - GenovaRINA
Via Corsica, 12 – 16128 Genova
Tel +39 010 53851
Fax +39 010 5351000
web site: www.rina.orgQuesto certificato consiste di 1 pagina e 1 allegato
This certificate consists of 1 page and 1 attachment